



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Oznámený subjekt 1020**  
**Pobočka 0200 – České Budějovice**

# ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011,  
(nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 020 - 037323

Název výrobku:

**Kamenivo**

deklarované podle EN 12620:2002+A1:2008, EN 13450:2002/AC:2004, EN 13043:2002/AC:2004,  
EN 13242:2002+A1:2007

výrobce:

**Kámen a písek spol. s r.o.**

IČO: 42396158

Adresa: 381 01 Český Krumlov, Linecká 277

**Výrobna:** kamenolom Písek

Adresa: 397 01 Písek

Zakázka: Z020 04 0235

Číslo osvědčení: **1020-CPR-020011197**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Migl  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznamovaného subjektu 1020

České Budějovice, 15.srpna 2017



Ing. Milan Pálka  
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

#### **Kámen a písek spol. s r.o.**

Linecká 277, 381 01 Český Krumlov

IČO: 42396158

Místo výroby: kamenolom Písek

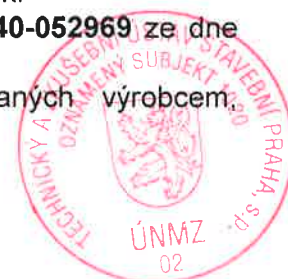
### 1.2 Údaje o výrobku, technická specifikace

Název výrobku: **Kamenivo** deklarované jako:

- **EN 12620:2002+A1:2008** Kamenivo do betonu.
- **EN 13043:2002/AC:2004** Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch.
- **EN 13450:2002/AC:2004** Kamenivo pro kolejové lože.
- **EN 13242:2002+A1:2007** Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.

### 1.3 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Příručka systému řízení výroby provozovny **Písek**.
- Organizační řád a organizační schéma.
- Jmenování představitele vedení pro SRV – příkaz generálního ředitele č. 2/2004.
- Příručka jakosti PRO TĚŽBU KAMENE, VÝROBU A DODÁVÁNÍ KAMENIVA PRO STAVEBNÍ ÚČELY.
- SQ 01 Směrnice pro řízení dokumentů, údajů a záznamů o jakosti.
- SQ 02 Směrnice pro přípravu zakázky.
- SQ 04 Směrnice pro řízení výroby.
- SQ 05 Směrnice pro kontrolu a zkoušení.
- SQ 06 Směrnice pro kontrolní, měřicí a zkušební zařízení.
- SQ 07 Směrnice pro manipulaci, skladování, ochranu a dodávání.
- SQ 08 Směrnice pro řízení neshod.
- SQ 09 Směrnice pro opatření k nápravě a prevenci
- SQ 10 Směrnice pro výcvik pracovníků.
- SQ 11 Směrnice pro interní prověrky.
- SQ 12 Směrnice pro komunikaci a monitorování spokojenosti zákazníků.
- SQ 13-3 Provozní řád provozovny **Písek**.
- Povolení hornické činnosti, schválené POPaD.
- Protokoly o **počátečních zkouškách typu výrobku**, vydané TZÚS Praha, s.p. pobočka České Budějovice, číslo:
  - **020-023537** ze dne 3.2.2010;
  - **020-023767** ze dne 3.2.2010.
- Základní důlní mapa provozovny **Písek** (2016).
- Petrografický rozbor (9/2015).
- Potvrzení o ověření stanoveného měřidla (20.11.2015) - váha mostová Lesyco OK-001.
- Osvědčení o shodě řízení výroby č **1020 – CPR – 020011197**.
- **Označení CE** ke všem výrobkům dle průkazních (počátečních) zkoušek.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů č. **040-052969** ze dne 22.9.2016.
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** výrobků zajišťovaných výrobcem, za období od 28.4.2016 do 28.4.2017 jsou archivovány ve výrobně.



#### 1.4 Informace o předchozím dozoru

Toto je *třináctý* dozor nad posouzeným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl vykonán oznámeným subjektem 1020 dne 28.4.2016 s kladným výsledkem.

### 2 Průběh dozoru

#### 2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: **28.4.2017**

#### 2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

#### 2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2.

#### 2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

### 3 Vyhodnocení výsledků dozoru

#### 3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce, ve výrobním místě uvedeném v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci dle bodu 1.2.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.
- K rozšíření výrobků o další výrobky (frakce) – **nedošlo**.
- **Od 1.7.2013 je úkolem výrobce vypracovat prohlášení o vlastnostech dle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011.**

#### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.



## 4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- **system řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za kterých bylo posouzení provedeno.

## 5 Přílohy

Přílohy nejsou.

