



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0200 – České Budějovice

# PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 020 – 035353

název výrobku:

**Kamenivo**

podle EN 13242:2002+A1:2007

žadatel

**Kámen a písek spol. s r.o.**

IČ: 42396158  
adresa: Linecká 277, 381 01 Český Krumlov  
Výrobce: **Kámen a písek spol. s r.o.**  
IČ: 42396158  
adresa: Linecká 277, 381 01 Český Krumlov  
Výrobna: kamenolom **Jistec**  
adresa: 397 01 Vráž u Písku  
Zakázka: Z020 16 0312

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: -

Razítko oznamovaného subjektu 1020

České Budějovice, 24. června 2016



Ing. Vilém Migl  
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200-Č. Budějovice,

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika,

Tel.: +420 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ-00015679

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o žadateli

Obchodní jméno: **Kámen a písek spol. s r.o.**  
Sídlo: Linecká 277, 381 01 Český Krumlov, Česká republika  
IČ: 42396158  
Místo výroby: **kamenolom Jistec**  
397 01 Vráž u Písku

### 1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Kamenivo** deklarované podle,  
**EN 13242:2002+A1:2007** - Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.

### 1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Dokumentace systému řízení výroby a navazující směrnice a předpisy.
- Příručka systému řízení výroby pro výrobu kameniva - **kamenolom Jistec**.
- Příručka jakosti PRO TĚŽBU KAMENE, VÝROBU A DODÁVÁNÍ KAMENIVA PRO STAVEBNÍ ÚČELY.
- Protokol o počátečních zkouškách typu výrobku č. **A020 - 035334** ze dne 20.6.2016, vydaný TZÚS Praha, s.p. pobočka České Budějovice, zkušební laboratoř č. 1018.3 akreditovaná podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

### 1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 499/2005 Sb.

### 1.5 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- **EN 13242:2002+A1:2007** Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.

### 1.6 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Jedná se o první posouzení systému řízení výroby podle požadavků uvedených v **EN 13242:2002+A1:2007**.

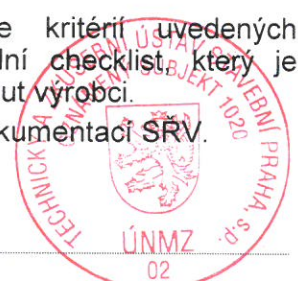
## 2 Posouzení systému řízení výroby

### 2.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby

- Požadavky jsou uvedeny **EN 13242:2002+A1:2007**.
- U posuzovaných výrobků bylo počátečními zkouškami typu prokázáno naplnění požadavků normy na funkční vlastnosti výrobku.

### 2.2 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby u výrobce ve výrobním místě uvedeném v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v **EN 13242:2002+A1:2007**. Pro záznam údajů byl použit kontrolní checklist, který je archivován v prvotních dokladech o posouzení a byl též v kopii poskytnut výrobcem.
- Při inspekci ve výrobě **nebyly zjištěny neshody** s výše uvedenou dokumentací SRV.



### 3 Závěr

- **Systém řízení výroby odpovídá** technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, **že nedojde** ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku **musí být** v souladu s ustanovením čl. 1.3 přílohy V. nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011, **doplňována** zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

### 4 Přílohy

Přílohy nejsou.

